

Übersicht der Emissionen beim Sengen¹

Textilbetrieb	Messstelle	Installierte Abluft- reinigung	Substrat	Konzentration Organisch-C [mg C/Nm ³]	Konzentration Organisch-C (ohne Methan) [mg C/Nm ³]	Konzentration Formaldehyd [mg HCHO/Nm ³]	Staub [mg/Nm ³]	Abgasvo- lumen- strom [Nm ³ /h]	Abgas- tempera- tur [°C]	Prozess- geschwin- digkeit [m/min]
A	Vorbürsten + Brenner- abteil	Vorbürsten + Brenner: wässriger Wäscher; Nachbürsten: Umluft; Gewe- befilter	CO	99	22	nicht gemessen	1,8-3,7	5900	28	60-100
B	Vorbürsten + Brenner- abteil	Vorbürsten + Brenner: wässriger Wäscher Nachbürsten: wässriger Wäscher	PES/CO	82	< 1	nicht gemessen	0,3-0,4	3800	34	120
B	Nachbürstabteil	Vorbürsten + Brenner: wässriger Wäscher Nachbürsten: wässriger Wäscher	PES/CO	nicht gemessen	nicht gemessen	nicht gemessen	0,1	5670	24	120
C	Vorbürsten + Brenner- abteil	Vorbürsten + Brenner: wässriger Wäscher; Nachbürsten: Umluft; Gewe- befilter	CO	74	nicht gemessen	nicht gemessen	6,2	8200	32	100-120
D (Prozess 1)	Brennerabteil	Nachbürsten: wässriger Wäscher	CO	nicht gemessen	nicht gemessen	0,9	< 0,1	4410	83	2160 kgTextil/h
D (Prozess 2)	Brennerabteil	Nachbürsten: wässriger Wäscher	PES/CO	nicht gemessen	nicht gemessen	1,9	< 0,1	4410	83	1620 kgTextil/h
D (Prozess 2)	Nachbürstabteil	Nachbürsten: wässriger Wäscher	PES/CO	nicht gemessen	nicht gemessen	nicht gemessen	< 0,1	4410	27	1620 kgTextil/h
E	Brennerabteil	Nachbürsten: wässriger Wäscher	PES/EL	42,4	26,3	3,2	nicht ge- messen	3190	118	60 1746 kg Textil/h
E	Nachbürstabteil	Nachbürsten: wässriger Wäscher	PES/EL	nicht gemessen	nicht gemessen	nicht gemessen	6,6	2760	27	60 1746 kg Textil/h

¹ Aus "Beste Verfügbare Techniken in Anlagen der Textilindustrie, Dr. Schönberger, Dr. Schäfer, Umweltbundesamt Berlin F+E-Nr. 2000 94 329, Februar 2002